



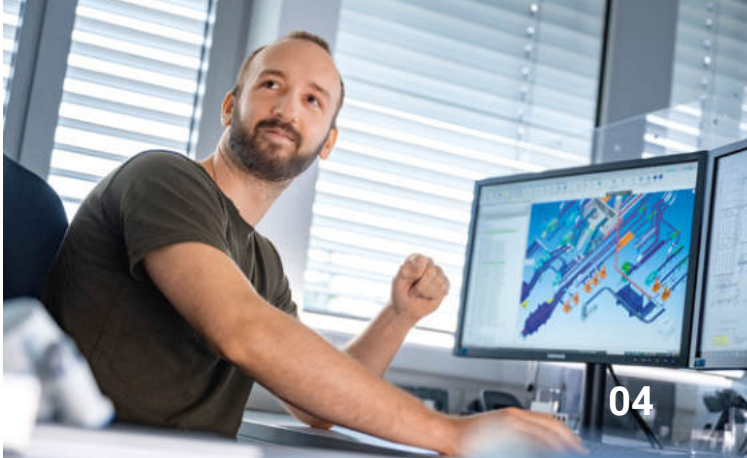
HELMERS®
INTRALOGISTIC SYSTEMS

MOVE. Das Magazin

2023

Wir fördern Effizienz.

- Wirtschaftliche Intralogistik- und Fördertechnik-Lösungen
- Technische Innovationen – Hohe Leistungsfähigkeit
- Effiziente Lösungen für die Lebensmittel-, Nahrungsmittel und Getränkeindustrie
- zuverlässiger Service – jederzeit



Inhalt

- 03 Editorial**
- 04 We MOVE. You profit.**
Material- und Warenfluss, neu gedacht.
- 05 Das Helmers MOVE Prinzip**
- 06 Lösungen**
Von Automatisierungstechnik bis Palettierung
- 09 Food goes digital**
Zukunftssicher digital.
- 10 Unser Full-Service**
- 11 Unser Angebot**
- 14 Interview**
„Wir fördern Effizienz.“



LIEBE LESERIN, LIEBER LESER, ...

in den vergangenen Jahren haben wir alle eine Gesellschaft im Wandel erlebt. Davon waren auch die Märkte betroffen und die Unternehmen, die an ihnen agieren. Bei uns hat dieser Prozess zu einer Vertiefung unserer Selbstreflektion geführt: Wofür wollen wir künftig stehen? Was unterscheidet uns wirklich von anderen Anbietern?

Helmers Maschinenbau ist Ihr Partner für Intralogistik- und Fördertechnik-Lösungen nach höchsten Technologie- und Hygiene-Standards. Wir bieten Ihnen alle Leistungen aus einer Hand und mit überzeugendem Mehrwert. Damit dürfen Sie auch in Zukunft rechnen. Nun haben wir uns die Zeit genommen, unser Profil zu schärfen. Denn: Wir wollen, dass Sie als unser Kunde und Partner noch mehr von einer Zusammenarbeit mit uns profitieren.

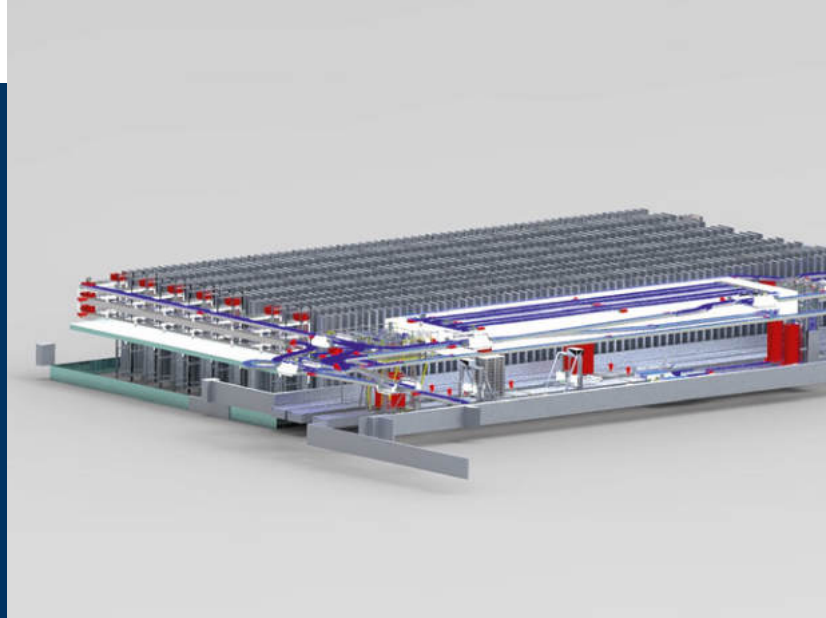
Dabei halten wir an bewährten Qualitäten und Werten fest, die uns in den Jahrzehnten seit unserer Gründung 1986 begleitet haben. Unser neuer Auftritt macht unsere Stärken in den Bereichen Innovation und Zukunftsfähigkeit indes nach außen noch besser sichtbar.

In diesem Magazin haben Sie die Gelegenheit, das „neue alte“ Helmers ausführlich kennenzulernen. Wir stellen unser Leistungs-Portfolio vor und verraten Ihnen, warum Helmers in Sachen Anlagenplanung, Fertigung, Digitalisierung und Automatisierung Ihr erster Ansprechpartner ist. Nun wünschen wir eine informative Lektüre – und freuen uns, von Ihnen zu hören.

Stefan Nötzel,
Geschäftsführender Gesellschafter

Turnkey

- Vollautomatisches Hochregallager mit 6 Regalbediengeräten zzgl. der gesamten zu- und abführenden Fördertechnik, teils mit ARB-Technik, inkl. Palettierstation, Kopfsteuerung und Anbindung an das Prozessleitsystem
- Kapazität: 12.900 volle E1/E2/E3-Kisten oder Kartons bei einer Ein- und Auslagerungsleistung von 1.300 Einheiten/h
- Projektlaufzeit: 14 Monate
- Inbetriebnahme: 2020



END-OF-LINE-
LÖSUNGEN

WE MOVE. YOU PROFIT.

Material- und Warenfluss, neu gedacht:

Schon seit vielen Jahren haben wir uns mit **Intralogistik- und Fördertechnik-Lösungen** einen Namen gemacht, die **Produktionsprozesse ganzheitlich optimieren**. Das **Helmerts MOVE Prinzip** gibt **überzeugenden Vorteilen** jetzt einen prägnanten Namen.

Unsere Kunden stammen überwiegend aus der **Lebensmittel-, Nahrungsmittel- und Getränkeindustrie**. Sie wissen, dass sie sich auf unser fachliches Know-how verlassen können – ob es um Schlacht- und Zerlegelinien für die Fleischindustrie geht oder um platzsparende Behälter-, Kisten- oder Kartonn-fördertechnik.

Unser Ziel: Wir wollen **Effizienz für Sie neu definieren**. Deshalb stellen wir bei der Opti-

mierung Ihrer betriebsinternen Material- und Warenflüsse Ihre Anwendung stets in den Fokus. Was uns einzigartig macht: Unsere Stärken vor allem in den Bereichen Anlagenplanung, Fertigung, Digitalisierung und Automatisierung setzen wir ein, um durch die konsequente Steigerung von Prozesseffizienz Ihre Produktivität nachhaltig zu erhöhen.

Das **Helmerts MOVE Prinzip** bringt nun auf den Punkt, was Sie von uns erwarten dürfen. MOVE steht für ein Unternehmen in Bewegung. Und für Mehrwerte, die Ihnen einen entscheidenden Vorsprung am Markt sichern können.

Das Helmers MOVE Prinzip



M wie ... **Material- und Warenfluss**

Wir bieten individuelle, anwendungsfokussierte Komplettlösungen für den Material- und Warenfluss aus einer Hand.

O wie **Optimierung**

Mit richtungsweisenden Innovationen optimieren wir Prozessabläufe des betriebsinternen Material- und Warenflusses.

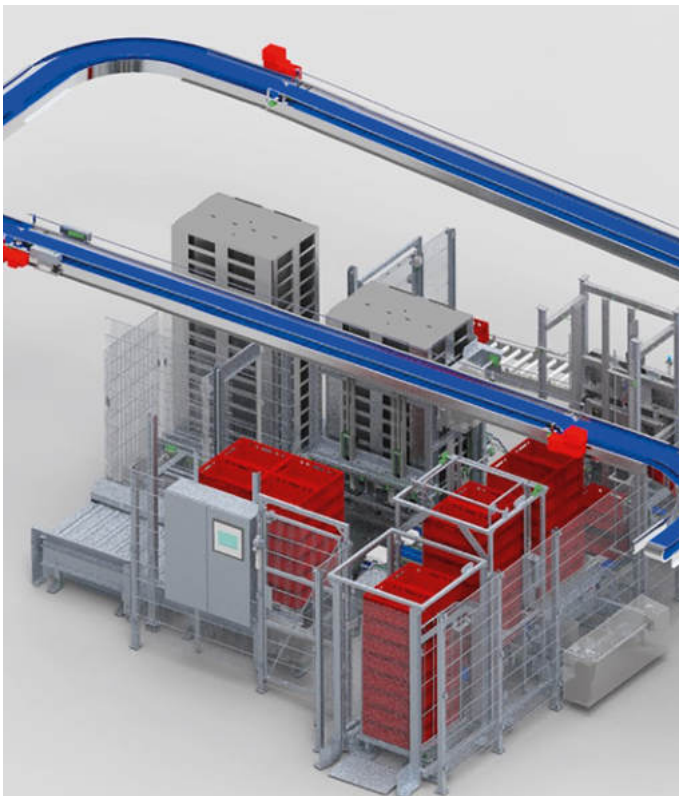
V wie ... **Vernetzung**

Wir unterstützen Unternehmen bei der zukunftsorientierten Digitalisierung, Vernetzung und Automatisierung.

E wie ... **Effizienz**

Wir fördern Effizienz bei unseren Kunden, um Produktivität und Rentabilität langfristig zu erhöhen.

www.helmers-move.de



Lösung

- Zwei vollautomatische Anlagen für wechselseitige Palettierung und Rolli-beladung mit vollen E2-Kisten
- Kapazität: 600 E2-Kisten/h/Anlage auf bis zu 50 Rollis/h/Anlage oder bis zu 40 H1-Paletten/h/Anlage
- Projektlaufzeit: 6 Monate
- Inbetriebnahme: 2021



AUTOMATISIERUNGSTECHNIK

Vollautomatische und teilautomatische Lösungen

Helmers Automatisierungstechnik vereint wirkungsvoll die Stärken von Maschinenbau und Elektrotechnik. Indem wir den Automatisierungsgrad erhöhen, verbessern wir Qualität und Leistungsfähigkeit Ihrer Anlage und senken Ihre Personalkosten. Unser vielseitiges Team ist spezialisiert auf die Voll- und Teilautomatisierung von Maschinen und Anlagen der Lebensmittel- und Getränkeindustrie.

Unser Angebot:

- ▶ E-Konstruktionen
- ▶ passgenaue Hardware-Auswahl
- ▶ individuelle Programmierung
- ▶ auf Wunsch: Implementierung von Produktionsleitsystemen



ROHRBAHNFÖRDER- + ZERLEGETECHNIK

Schlacht- und Zerlegelinien für die Fleischindustrie



Helmers Schlacht- und Zerlegelinien sind speziell auf die Anforderungen der Fleischindustrie ausgelegt. Ihre moderne Schlacht- und Zerlegetechnik planen und konstruieren wir individuell und, je nach Bedarf, teil- oder vollautomatisiert. Alle geltenden Hygiene-Vorschriften halten wir dabei selbstverständlich ebenso zuverlässig ein wie höchste Standards der Arbeitsplatz-Ergonomie.

Unser Angebot:

- ▶ flexible und beliebig erweiterbare, kundenspezifische Bauweise
- ▶ höchste Belastbarkeit und Stabilität
- ▶ max. Reinigungseffizienz durch gradlinige Konstruktion



BEHÄLTER-, KISTEN- + KARTONFÖRDERTECHNIK

Vielseitige Fördersysteme

Transportieren, Sortieren, Verteilen, Stapeln, Lagern und Kommissionieren: Unsere modular aufgebauten Fördersysteme decken alle wichtigen Anwendungsbereiche mit höchster Präzision und Effektivität ab – auch unter schwierigen Bedingungen. Helters Behälter-, Kisten- und Kartonförderertechnik ist wartungsarm und arbeitet prozessorientiert. Ihr Vorteil: Intralogistik-Lösungen in Perfektion für unterschiedlichstes Fördergut.

Unser Angebot:

- ▶ Eckumsetzer
- ▶ Wender
- ▶ Drehtische
- ▶ Ausheber
- ▶ Linienverteiler
- ▶ Pusher
- ▶ Stapler
- ▶ Paternoster



LAGERTECHNIK + -SYSTEME

Intelligente Lagerung und Bereitstellung von Waren

Helters Lagersysteme verbinden erstklassige Funktionalität mit maximaler Arbeits- und Prozesssicherheit. Unsere leistungsfähige Technik erfüllt höchste Anforderungen an Warendurchsatz, Energieeffizienz und Raumausnutzung. Wir minimieren Leerläufe und gestalten Arbeitsabläufe effizienter: Etwa durch eine anhaltende Versorgung mit Normbehältern und eine lückenlose Verfolgbarkeit von Waren.

Unser Angebot:

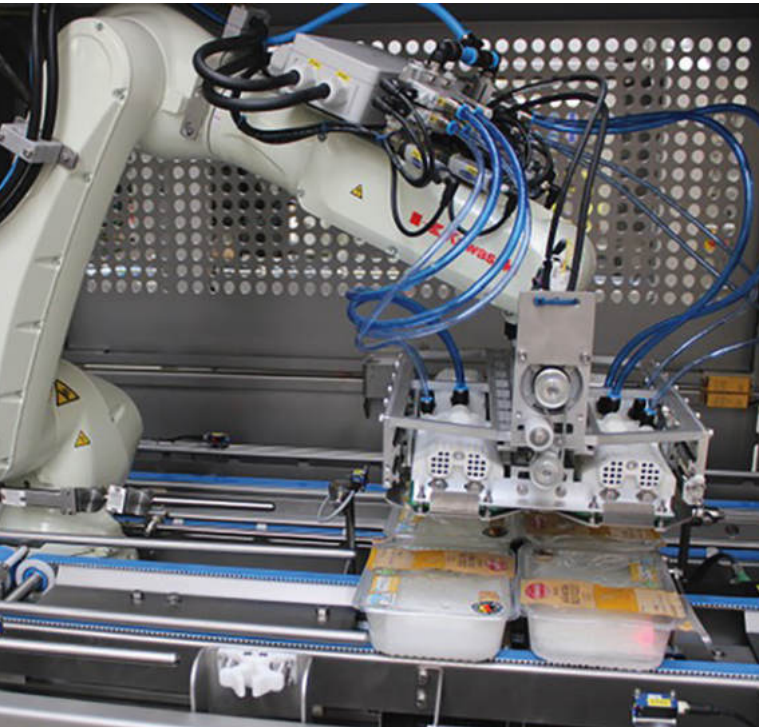
- ▶ Durchlaufregale
- ▶ Durchlaufregale als Pickregale
- ▶ Einzelplatzregale
- ▶ Palettenlager
- ▶ Regalbediengeräte





PALETTIERUNG + SORTIERUNG

Lösungen mit und ohne Robotertechnik



Das Helmers Portfolio bietet hochwertige Lösungen für alle Ansprüche im Bereich Palettierung und Sortierung. Wir entwickeln und realisieren Palettier- und Sortieranlagen mit und ohne Robotertechnik, die sich perfekt in Ihre Produktionsprozesse einfügen: End-of-Line oder als Teil der innerbetrieblichen Weiterverarbeitung. Und in jedem Fall: Hoch effizient, absolut budgetgerecht und bei optimaler Raumausnutzung.

Unser Angebot:

- ▶ Lagenpalettierer
- ▶ Roboterpalettier
- ▶ Knickarmroboter
- ▶ Portallösungen für schwere Einheiten
- ▶ individuelle Robotergreifer



EFFIZIENZ

WERTSTEIGERUNG

HELMERS®
INTRALOGISTIC SYSTEMS

VERNETZUNG/
DIGITALISIERUNG

Zukunftssicher digital

Das V in MOVE steht für Vernetzung: Wir unterstützen Unternehmen aus der Lebensmittel- und Getränkeindustrie sowie weiteren Branchen bei der zukunftsorientierten Digitalisierung und Automatisierung. Unsere Kunden verlassen sich auf unsere voll- und teilautomatisierten Lösungen für den Material- und Warenfluss. Dabei kommt ihnen besonders unsere konsequente Herangehensweise und umfassende Erfahrung in puncto

Digitalisierung der Kundenprozesse zu Gute: Etablierte wie neue Prozesse überprüfen wir systematisch auf Vernetzungsmöglichkeiten und setzen diese von der SPS-Steuerung über das Prozessleitsystem bis zur MES-Ebene lückenlos um. Damit eröffnen wir auch Ihnen immer neue Optionen, Kosten einzusparen und Abläufe kontinuierlich zu vereinfachen.



Turnkey

- Vollautomatische Kartonabfuhrstrecke für volle Kartonsteigen mit integriertem Staubbahnhof, komplexer Fördertechnik und Palettierstationen, inkl. Kopfsteuerung und Anbindung an das Prozessleitsystem
- 3.000 Steigenstapel/h (1/8- und 1/4- Steigen)
- Projektlaufzeit: 14 Monate
- Inbetriebnahme: 2014



Unser Full Service: alles aus einer Hand

Wir sind im gesamten Projektverlauf – und darüber hinaus – mit viel Erfahrung an Ihrer Seite:

- ▶ Idee, Machbarkeitsstudien, Analysen, Vorplanung, Simulation
- ▶ Planung und Konstruktion
- ▶ Fertigung
- ▶ Montage und Inbetriebnahme
- ▶ After-Sales-Service (Trainings, Wartung, Instandhaltung, Ersatzteile)

UNSER ANGEBOT:

Passgenau und wirtschaftlich



Lösungen: immer individuell

Wir realisieren Ihre maßgeschneiderte Anlage.

- ▶ individuell konstruierter Maschinen- und Anlagenbau
- ▶ anwendungsoptimale Sondermaschinen und Applikationen
- ▶ Integration teil- und vollautomatisierter Sonderkomponenten
- ▶ für Intralogistik-Systeme und Fördertechnik



Turnkey: schlüsselfertig einsatzstark

Ganzheitlich geplant, gebaut und betriebsbereit übergeben.

- ▶ alles aus einer Hand
- ▶ maßgeschneiderte Intralogistik- und Fördertechnik-Lösungen
- ▶ technisch wie wirtschaftlich optimiert
- ▶ Montage und Inbetriebnahme durch Spezialisten-Team
- ▶ Anwendungsschulungen vor Ort



Retrofit: modernisiert nach Maß

Wir modernisieren Ihre Bestandsanlage nach Ihren Vorstellungen.

- ▶ Upgrade elektrischer Komponenten und Anlagensteuerung
- ▶ mehr Leistung – mehr Effizienz – mehr Wirtschaftlichkeit
- ▶ zuverlässige Umsetzung auch in engen Zeitfenstern
- ▶ minimale Unterbrechung der Produktion

Unverbindliche Erstberatung: Vereinbaren Sie jetzt einen Termin unter Tel. +49 (0)541 13902-0.







INTERVIEW

„Wir fördern Effizienz.“

Helmerts Maschinenbau hat mit einem neuen Auftritt den nächsten Abschnitt der Unternehmensgeschichte eingeläutet. Doch nicht nur äußerlich hat sich einiges im Hause Helmerts getan. Im Gespräch mit MOVE verraten Geschäftsführer Stefan Nötzel, Kaufmännischer Leiter Yasin Kibar und Christian Sening, Leiter Vertrieb, was Helmerts Kunden in Zukunft erwarten dürfen.

MOVE: HERR NÖTZEL, HELMERTS MASCHINENBAU PRÄSENTIERT SICH 2022 MIT EINEM NEUEN ERSCHEINUNGSBILD. WAS WAR DAS ANLIEGEN HINTER DIESER VERÄNDERUNG?

Stefan Nötzel: Wir alle haben in den vergangenen zweieinhalb Jahren erlebt, wie rasant Wandel vonstattengehen kann. Doch auch wenn Corona und der Ukraine-Krieg die Weltmärkte vermehrt in Unruhe versetzt haben – Veränderung und Weiterentwicklung sind stetige Prozesse. Kein Markt ist statisch, und Unternehmen, die erfolgreich bleiben

wollen, brauchen Sensibilität und Kompetenz, um Tendenzen frühzeitig zu erkennen und bestenfalls proaktiv zu handeln.

Schon seit Langem haben wir festgestellt, dass für unsere Kunden die Themen Digitalisierung und Automatisierung zu elementaren Erfolgsbausteinen geworden sind. Sie sind es, die maßgeblich über Produktivität und Rentabilität entscheiden. Die Folge: Der klassische Maschinenbau – im Sinne einer Bereitstellung von Maschinen, Komponenten und Anlagen – steht für uns und unsere Kunden weniger im Fokus, sondern wird quasi zum Tool der optimalen Prozessgestaltung.

Unser neuer Auftritt ist Ausdruck dieses Veränderungsprozesses: Wir zeigen uns als das moderne, dynamische und zukunftsorientierte Unternehmen, das wir sind.

MOVE: ETWAS ZU VERÄNDERN ERFORDERT IMMER AUCH MUT – INSBESONDERE DANN,

WENN ES BEREITS ZUVOR GUT LÄUFT. WIE SCHWER IST DER SCHRITT ZUM „NEUEN HELMERS“ GEFALLEN?

Stefan Nötzel: Helmers war schon immer ein Unternehmen mit Mut zur Weiterentwicklung. Dementsprechend fiel uns der Schritt zum neuen Design nicht schwer, wenngleich er wohlüberlegt war. Wir haben unseren ursprünglichen Wunsch, Corporate Design und Website zu modernisieren, zum Anlass genommen, uns auch noch mal mit kompetenter Unterstützung mit der Positionierung unserer Marke auseinanderzusetzen. Ich betrachte das als eine Investition in die Zukunft und bin sehr zufrieden mit dem Ergebnis, denn: In jedem der neuen Bausteine erkennen wir uns und unsere Arbeitsweise wieder.

MOVE: HERR SENING, WIE STEHEN SIE ALS LEITUNG DES VERTRIEBS ZUM NEUEN HELMERS AUFTRITT?

Christian Sening: Auch ich habe den Eindruck, dass die Art, wie wir uns nun darstellen, perfekt zu uns passt. Klar benannte Stärken und Kunden-Vorteile sind für uns im Vertrieb ein Pfund, mit dem wir wuchern können. Ich empfinde unsere Kommunikation jetzt als präziser und gehe fest davon aus, dass Helmers – auch mit dem MOVE Prinzip – im Gedächtnis bleibt.

MOVE: WAS IST HELMERS' ERFOLGSGEHEIMNIS? WAS UNTERSCHIEDET SIE UND WORAUF REFLEKTIEREN IHRE KUNDEN?

Christian Sening: Unsere Leistungsschwerpunkte haben sich wie gesehen mit den Anforderungen unserer Kunden und Märkte

weiterentwickelt. Was Helmers im Jahr 2022 und zukünftig ausmacht, das sind in großem Maße auch unsere Kompetenzen in den Bereichen Digitalisierung und Automatisierung. Diese nutzen wir zur konsequenten Steigerung von Prozesseffizienz und Produktivität – Wir sind immer einen Schritt voraus und erkennen schnell was unser Markt und unsere Kunden in der Zukunft benötigen.



MOVE: MOVE IST NICHT NUR EINE ABKÜRZUNG, SONDERN DIE ENGLISCHE ÜBERSETZUNG VON „BEWEGUNG“. HERR KIBAR, SIE SIND KAUFMÄNNISCHER LEITER BEI HELMERS. IST HELMERS EIN UNTERNEHMEN „ON THE MOVE“?

Yasin Kibar: Auch wenn ich weniger eng in Kontakt zu unseren Kunden stehe als zum Beispiel meine Kollegen und Kolleginnen aus dem Vertrieb, erlebe ich Helmers als dynamisches Unternehmen mit feinen Antennen für Markt- und Kunden-Anforderungen. Ich finde, MOVE passt zu uns, denn auch wir stehen bildlich gesprochen nicht still und bleiben ständig in Bewegung.



DIE LETZTEN JAHRE HABEN EINE GESELLSCHAFTLICHE RÜCKBESINNUNG AUF WERTE MIT SICH GEBRACHT, DIE IN RUHIGEREN ZEITEN LEICHT AUS DEM BLICK GERATEN. WIE STEHT ES UM DEN HELMERS WERTEKOSMOS, HERR NÖTZEL?

Stefan Nötzel: Ohne ein intaktes Wertesystem, das unserem Unternehmen in den vergangenen Jahren und Jahrzehnten eine Basis gegeben hat, würden wir heute mit Sicherheit nicht dort stehen, wo wir stehen. Helmers ist als Familienunternehmen gestartet und wurde 34 Jahre von seinem Gründer Ralph Helmers gelenkt. Werte wie Kompetenz, Zuverlässigkeit und Einsatzbereitschaft haben schon immer dafür gesorgt, dass die Partnerschaft mit Helmers für unsere Kunden ein positives und zugleich lohnenswertes Erlebnis war und ist. Zu diesem gefestigten Fundament kommen im Laufe der Zeit neue Werte hinzu und Schwerpunkte verschieben sich – auch dies ist Teil der notwendigen Weiterentwicklung. Das Grundgerüst jedoch bleibt davon unberührt und gibt unseren Kunden Sicherheit bei der Zusammenarbeit.

MOVE: HABEN SICH DIE ANSPRÜCHE IHRER KUNDEN IN DEN VERGANGENEN JAHREN GEWANDelt, HERR SENING?

Christian Sening: Zwangsläufig spielen Rentabilität, Produktivität und Effizienz umso größere Rollen, je härter die Sachzwänge des Marktes werden. Wenn Ressourcen knapper werden und Preise steigen, können sich Unternehmen keine ungenutzten Potenziale in ihren Wertschöpfungsketten erlauben. Hier kommen wir zum Zug und optimieren bestehende Prozesse für mehr Wirtschaftlichkeit und Sicherheit. So unterstützen wir unsere Kunden dabei, Unternehmenswerte langfristig zu erhöhen.

MOVE: NACHHALTIGKEIT IST ALS THEMA IM ÖFFENTLICHEN DISKURS ALLGEGENWÄRTIG. WELCHEN BEITRAG LEISTET HELMERS HIER?

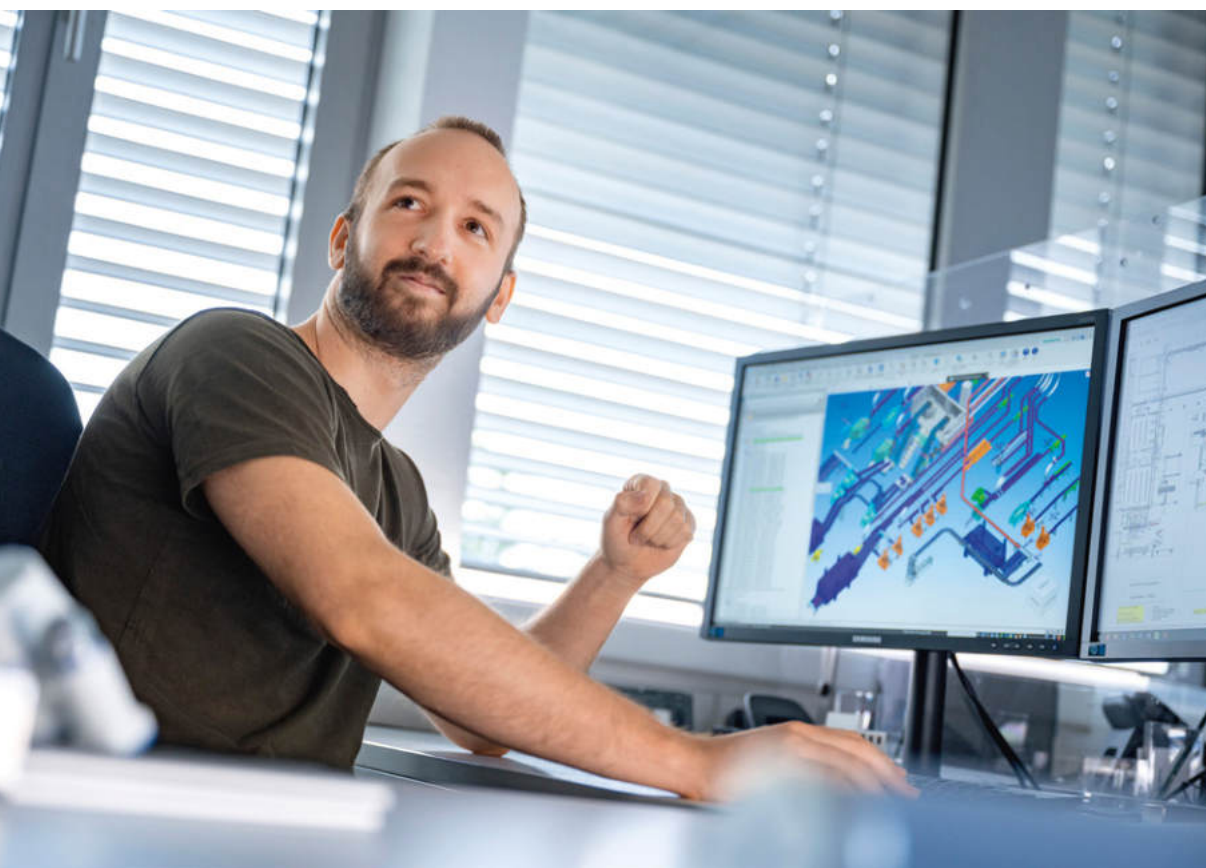


MOVE YOUR FUTURE.

MOVE steht bei Helmers für Maschinenbau, Optimierung, Vernetzung und Effizienz. Und: für Deine Chance, bei einem topmodernen Anbieter von Intralogistik für die Lebensmittelbranche mit viel Energie durchzustarten.

Mehr erfahren und bewerben:
www.helmers-move.de/karriere





Stefan Nötzel: Als Unternehmen und auch als Menschen tragen wir Verantwortung und sind uns dieser bewusst, für unsere Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter und unsere Geschäftspartner. Auch für unsere Mitmenschen und unsere Umwelt sind wir mitverantwortlich. Unser Ziel muss es sein, für uns und unsere Nachkommen eine lebenswerte Umwelt und Gesellschaft zu bewahren. Deshalb investieren wir in großem Umfang in nachhaltige, klimaschonende Produktionsprozesse und die stetige Verbesserung unserer Angebote. Umweltfreundlichkeit beginnt bei uns aber schon im Kleinen: 2.500qm PV-Anlage auf dem Dach, E-Fahrzeuge oder Ressourcen- und Materialeinsparungen sind nur der Anfang auf dem Weg zum Zero-Emission-Industrieunternehmen.

Bereits 2018 wurde unser Unternehmen mit dem Qualitätssiegel „Familienfreundlicher Arbeitgeber in Osnabrück“ ausgezeichnet. Damit wurde unser nachhaltiges Vorgehen zur besseren Vereinbarkeit beruflicher und familiärer Verpflichtungen gewürdigt.

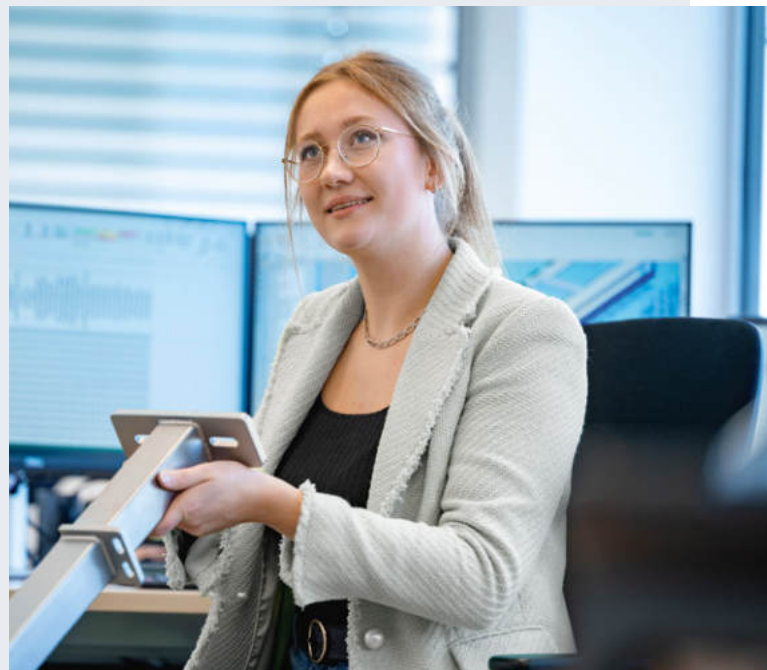
Durch unser Engagement in den Bereichen Nachhaltigkeit und Ressourcenschonung helfen wir auch unseren Kunden dabei, ihre Produktionsketten heute schon optimal auf die Anforderungen von morgen einzustellen.

MOVE: WELCHE ZIELE HABEN SIE FÜR DIE ZUKUNFT VON HELMERS?

Christian Sening: Wir fördern Effizienz. Das möchten wir auch weiterhin tun und damit für unsere Kunden Mehrwert schaffen, der Trends überdauert und Krisen standhält. Die letzten Jahre haben uns gezeigt, dass wir

dieses Versprechen auch unter widrigen Umständen zuverlässig halten können.

Yasin Kibar: Aus kaufmännischer Sicht ist es mir in erster Linie natürlich wichtig, dass Helmers an bisherige Erfolge anknüpft und ein wirtschaftlich gesundes Unternehmen bleibt, welches seinen Mitarbeitern und Partnern gleichermaßen Sicherheit bietet. Darüber hinaus freue ich mich auf alle Herausforderungen, die uns erwarten.



Stefan Nötzel: Allem übergeordnet ist die Kundenzufriedenheit. Dazu müssen wir uns kontinuierlich weiterentwickeln und dynamisch bleiben, eben „on the MOVE“. Diese Veränderungsbereitschaft ist in meiner Wahrnehmung unser Markenkern und die Basis für alles Weitere.

MOVE: HERR NÖTZEL, HERR KIBAR, HERR SENING, WIR DANKEN IHNEN FÜR DAS GESPRÄCH.



Helmerts Maschinenbau GmbH

Fürstenauer Weg 70

D-49090 Osnabrück

Fon: +49 541 13902-0

Fax: +49 541 13902-11

E-Mail: info@helters-move.de

www.helters-move.de